

测量范围0~100%LEL的 独立式可燃气体探测器ED102D

本产品采用MCU控制，选用超低功耗气敏元件，工作稳定，安装简单，能及时探测到泄漏的燃气，准确地发声光报警讯号，被广泛应用于住宅，宾馆，学校，仓库等场所。本产品符合GB15322-2003《可燃气体探测器第二部分：测量范围为0~100%LEL的独立式可燃气体探测器》标准要求。

● 技术参数 (注意：标定气样为CH₄气体)

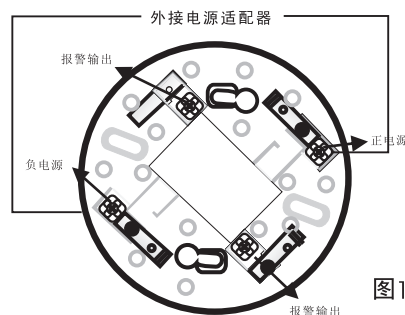
探测气体	天然气
工作电压	AC220V 50Hz(外接电源适配器)
工作电流	≤150mA
报警音量	≥70dB(正前方1米处)
工作温度	0℃~55℃
工作湿度	≤95%RH
报警浓度	8%LEL
报警方式	声光报警，常开/常闭可选
安装方式	吸顶安装
外形尺寸	φ100*48mm

● 功能特性

1. 专利外观设计，小巧美观
2. 高稳定性，长寿命
3. 高性能，超低功耗气敏传感器
4. 警情排除自动复位

● 安装说明

- 1、探测器安装位置选择参考：
 - A、安装位置不能离燃气炉具太近
 - B、避免安装在油烟较大的地方
 - C、避免探测区域内有较大的气流干扰
 - D、避免安装于直接日晒或者有较强电磁波干扰的位置



- 2、根据实际情况选择合适的安装位置（距房顶30-100cm左右）
- 3、按图1所示，旋开底座，将导线从底壳引入产品并正确连接到接线柱上，并用螺丝安装好底座，将探测器按照指示旋转装在底座上。

● 使用说明

1. 确保供电电压正常以后，接通探测器电源，绿灯常亮，红色和黄色指示灯闪烁，探测器进入预热状态；几分钟以后，蜂鸣器“嘀”的一声响，预热结束；红色和黄色指示灯熄灭，探测器进入正常的监测状态。
2. 如有气体泄露，探测器将发出报警声，红色指示灯闪烁，蜂鸣器发出“嘀~嘀~嘀~”的响声，当警情解除后，探测器将自动恢复到监控状态。
3. 探测器内部故障时，请先关闭电源，然后重新接上电源，探测器将进入自检状态，如故障仍未解决，请及时与经销商联系。

● 产品测试

燃气探测器安装完毕后，可以用一次性打火机以不点火的方式，在距离气体对流窗5CM左右的位置向周围释放些气体来检验探测器是否报警。

● LED灯、蜂鸣器指示信息

绿色指示灯常亮，红色指示灯闪烁并伴随蜂鸣器“嘀、嘀……”急促的响声	表示燃气泄露
绿色指示灯常亮，红色指示灯不亮	表示正常工作
绿色指示灯常亮，红色和黄色指示灯闪烁，蜂鸣器不响	表示探测器处在预热状态
绿色指示灯常亮，黄色指示灯常亮，蜂鸣器常鸣	表示探测器故障
绿色指示灯常亮，红色和黄色指示灯闪烁并伴随蜂鸣器“嘀、嘀……”急促的响声	表示按下测试键

● 日常维护

探测器长时间的使用，气体对流窗处会有尘土或者油烟粘附，影响探测器灵敏度，建议用户每三个月（或视污染情况）用刷子混合少量清洁剂将气体对流窗周围清洗，切勿使清洗液进入机体内，清洗后需重新对产品进行测试。

● 燃气警情处理

当发生燃气泄露事故时：

1. 立即关闭管道阀门
2. 避免使用一切能产生火花的物品（如，接、打手提电话，开打火机，开电器开关）
3. 立即打开门窗，使室内空气与外界流通
4. 及时通知相关专业部门及相关专业人员处理

● 注意

1. 请遵循产品使用方法及正确使用电源，否则探测器不能正常工作。
2. 探测器不可能寿命无限，推荐有效使用寿命为3年；探测器应每半年测试一次，发现失效必须尽快维修或更换。
3. 燃气探测器产品可以增加安全系数，并不能100%保证安全，除了正确使用本产品以外，还需要用户提高安全意识避免损失。

● 使用注意事项，必须避免的情况：

1. 1 暴露于有机硅蒸汽中

如果传感器的表面吸附了有机硅蒸汽，传感器的敏感材料会被包裹住，抑制传感器的敏感性，并且不可恢复。传感器要避免暴露其在硅粘接剂、发胶、硅橡胶、腻子或其它含硅添加剂可能存在的地方。

1. 2 高腐蚀性的环境

传感器暴露在高浓度的腐蚀性气体（如H₂S, SO_x, Cl₂, HCl等）中，不仅会加热材料及传感器引线的腐蚀性或破坏，并会引起敏感材料性能发生不可逆的改变。

1. 3 碱、碱金属、卤素的污染

传感器被碱金属尤其是盐水喷雾污染后，及暴露在卤素如氟中也会引起新能劣变。

1. 4 接触到水

溅上水或浸到水中会造成敏感特性下降。

1. 5 施加电压过高

如果给敏感元件或加热器施加的电压高于规定值，即使传感器没有受到物理损坏或破坏，也会造成引线或/加热器损坏，并引起传感器敏感特性下降。